

ADIM ADIM UYGULAMA

1. Boya beslemesini durdurun
2. Boyasız malzeme gelene kadar baskı yapmaya devam edin
3. Makineyi durdurun
4. Hammadde haznesini boşaltın
5. Purge malzemeyi hammadde haznesine tavsiye edilen miktar kadar doldurun
6. Mümkünse enjeksiyon ısını 20-30C arttırın.
7. Makineyi çalıştırın
8. Purge malzemenin enjeksiyon memesinden geldiğini görene kadar baskıya devam edin
9. Purge malzeme, enjeksiyon memesine gelince makineyi durdurun
10. 4dk bekleyin
11. Enjeksiyon memesini eski ısısına düşürün.
12. Makineyi tekrar çalıştırın.
13. Purge malzeme bitince malzeme haznesine yeni malzemenizi koyun.
14. Üretimimize devam edin

SICAK YOLLUK

Sıcak yolluklarınızın Purge malzeme ile temizlenmeye uygun olup olmadığını sıcak yolluk üreticiniz ile görüşün.

Sıcak yollukların pekçoğu renk değiştirmeye uygun olmayan köşeli tasarıma sahiptir. Bu sıcak yolluklar Purge malzeme ile temizlenemez. Bu tip sıcak yolluklarınız varsa tiplerini sökerek mekanik temizlik yapmanız gerekir.

KONSANTRE MALZEME KULLANIMI

Konsantre malzemeler yoğunlaştırılmış Purge malzemelerdir.

1. 1 birim konsantre malzeme 9 birim üretimde kullandığınız temiz plastik malzeme ile karıştırılır.
2. Karışımı elle ya da yavaş dönen bir mikser ile yapınız
3. Makinenin temizliğinde kullanılacak olan standart ürün ile konsantre karışım miktarı değişmemektedir.
4. Örnek-1; 1000 tonluk enjeksiyon makinesinde 15 kg standart Purge ürün kullanılırken, yine 15 kg konsantre karışım kullanılmalıdır. 15kg konsantre karışımın; 13,5 kilosu sizin üretiminizde kullandığınız temiz plastik malzeme ve 1,5 kg konsantre Purge den oluşan karışımdır.
5. Örnek-2: 140mm vidaya sahip ekstrüder için 30kg malzeme gerekmektedir. Ya 30 kg standart Purge malzeme kullanacaksınız ya da 3 kg konsantre ile 27 kg sizin üretimde kullandığınız temiz plastik malzemenin karışımından hazırladığınız konsantre karışımını tercih edeceksiniz.

ENJEKSİYON PROSESİ

Kapama Gücü	Standart Seri
25 ton	100 gr
50 ton	300 gr
100 ton	450 gr
150 ton	700 gr
200 ton	900 gr
300 ton	2 kg
400 ton	3 kg
500 ton	4 kg
800 ton	8 kg
1000 ton	15 kg
1500 ton	18 kg
2000 ton	20 kg

EKSTRÜZYON PROSESİ (TEK VİDA)

Vida Çapı	Standart Seri
10 mm	10 gr
20 mm	100 gr
30 mm	300 gr
40 mm	700 gr
50 mm	1,5 kg
60 mm	2,5 kg
70 mm	4 kg
80 mm	5,5 kg
90 mm	8 kg
100 mm	11 kg
120 mm	18 kg
140 mm	30 kg
160 mm	50 kg